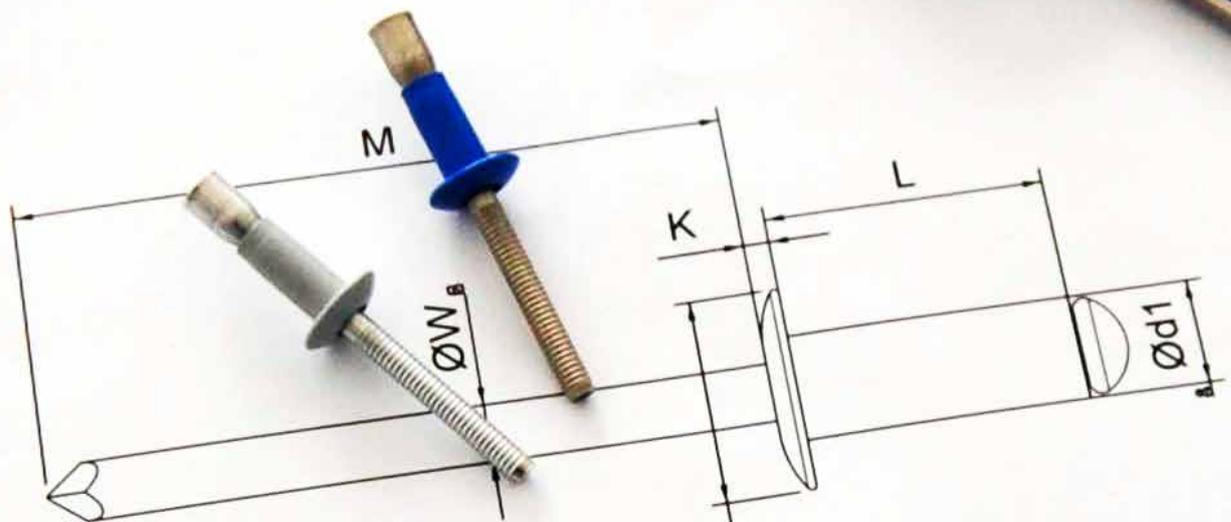


# Guía del remache Estructural

## Productos de fijación BRALO



GUÍA PARA LA CORRECTA FIJACIÓN E INSPECCIÓN  
DE REMACHES ESTRUCTURALES DE BRALO



Si necesitas un remache Estructural en tu aplicación, debes seleccionar el tipo de remache y tener en cuenta estos factores y consejos:

1 MATERIALES A REMACHAR

2 FORMA DE LA CABEZA

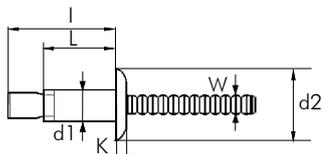
3 DIÁMETRO DEL REMACHE

4 ESPESOR

5 RESISTENCIA NECESARIA

Consultar las tablas de los remaches en página siguiente.

Cotas de los remaches:



6 BOQUILLA ADECUADA



Los remaches Estructurales se fijarán con remachadoras BRALO: BM-164, BT-20, BNT-4 y BNT-5.

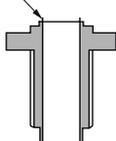
Para asegurar la correcta función del remache Estructural es imprescindible montar con antelación en la máquina la boquilla adecuada según la remachadora.

Boquilla nº 984 para BM-164

Boquilla G y J para BT-20

Boquilla nº 983 para BNT-4 y BNT-5

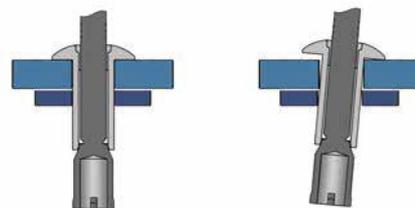
Pestaña para sellar



Los remaches Estructurales necesitan boquilla y mordazas especiales

### PREPARACIÓN DEL TALADRO

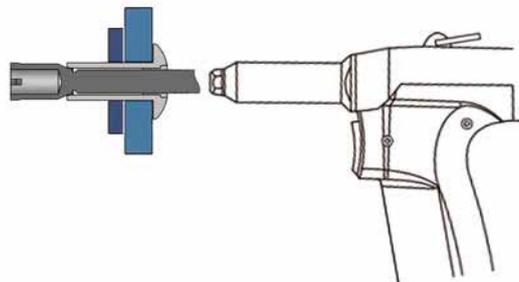
- 1.- Realizar taladro recomendado en tabla.
- 2.- El taladro debe ser uniforme para una consecución de una fijación óptima.



Taladro no uniforme

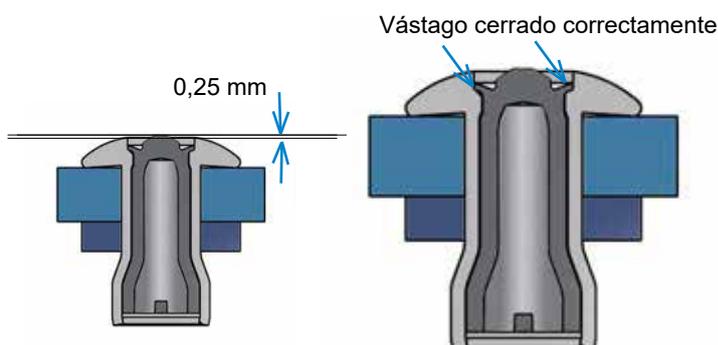
### PROCESO DE REMACHADO

- 1.- Colocar la boquilla especial en máquina.
- 2.- Asegúrese que la cabeza del remache está situada sobre la superficie a remachar y que la remachadora está posicionada en ángulo recto a la aplicación.



### INSPECCIÓN DEL REMACHE

Una vez fijado el remache podemos inspeccionar la rotura del vástago, que podrá sobresalir de la cabeza del remache como máximo 0,25 mm. El máximo se refiere a la distancia entre la superficie de la cabeza del remache y la interrupción del vástago.



# GUÍA REMACHE ESTRUCTURAL



## Productos de fijación BRALO

En BRALO fabricamos remaches Estructurales en aluminio, acero y acero inoxidable.  
Ver tablas de remaches Estructurales para una correcta elección:

- CABEZA: Aluminio Al Mg 5
- VÁSTAGO: Aluminio



d1 Ø mm	L Nominal mm		d2 Ø mm	K mm	W Ø mm	I Máx. mm				CÓDIGO ARTÍCULO
		mm					MIN. mm MÁX	(N)	(N)	
4,8	10,3	4,90-5,10	9,70	1,80	3,00	18,5	1,5 - 6,8	2900	2550	G1801004810
	13,5					24,0	1,5 - 11,0			G1801004813
6,5	14,0	6,60-7,00	13,00	2,50	4,00	25,0	1,0 - 9,5	6000	4200	G1801006514
	20,0					35,0	2,0 - 16,0			G1801006520

- CABEZA: Aluminio Al Mg 5
- VÁSTAGO: Aluminio



d1 Ø mm	L Nominal mm		d2 Ø mm	K mm	W Ø mm	I Máx. mm				CÓDIGO ARTÍCULO
		mm					MIN. mm MÁX	(N)	(N)	
4,8	12,3	4,90-5,10	9,70	1,80	3,00	20,0	3,2 - 8,4	2900	2550	G1802004812
	6,5	16,5	6,60-7,00	10,60	2,00	4,00	26,5	3,0 - 12,0	6000	4200

- CABEZA: Acero 8 µ
- VÁSTAGO: Acero 8 µ



d1 Ø mm	L Nominal mm		d2 Ø mm	K mm	W Ø mm	I Máx. mm				CÓDIGO ARTÍCULO
		mm					MIN. mm MÁX	(N)	(N)	
4,8	10,3	4,90-5,10	9,70	1,80	3,00	18,5	1,5 - 6,8	5100	3900	G1821004810
	13,5					24,0	1,5 - 11,0			G1821004813
6,5	14,0	6,60-7,00	13,00	2,50	4,00	25,0	2,0 - 9,5	11200	8800	G1821006514
	20,0					35,0	2,0 - 16,0			G1821006520
	22,5					37,0	6,0 - 18,0			G1821006522
9,7	22,0	9,90-10,4	20,00	3,70	5,90	36,2	3,0 - 15,5	26300	17500	G1821009722

- CABEZA: Acero 8 µ
- VÁSTAGO: Acero 8 µ



d1 Ø mm	L Nominal mm		d2 Ø mm	K mm	W Ø mm	I Máx. mm				CÓDIGO ARTÍCULO
		mm					MIN. mm MÁX	(N)	(N)	
4,8	12,3	4,90-5,10	8,70	1,80	3,00	20,0	3,2 - 8,4	5100	3900	G1826004810
	16,5					26,3	3,2 - 12,2			G1826004813
6,5	16,5	6,60-7,00	10,60	2,50	4,00	26,5	3,0 - 12,0	11200	8800	G1826006514
	22,0					35,5	6,0 - 18,0			G1826006520

- CABEZA: Inox AISI 304
- VÁSTAGO: Inox AISI 304



d1 Ø mm	L Nominal mm		d2 Ø mm	K mm	W Ø mm	I Máx. mm				CÓDIGO ARTÍCULO
		mm					MIN. mm MÁX	(N)	(N)	
4,8	10,3	4,90-5,10	8,70	1,80	3,00	18,5	1,5 - 6,8	5800	5000	G1827004812
	13,5					24,0	1,5 - 11,0			G1827004816
6,5	14,0	6,60-7,00	10,60	2,50	4,00	25,0	1,0 - 9,5	9900	8100	G1827006516
	20,0					35,0	2,0 - 16,0			G1827006522

- CABEZA: Inox AISI 304
- VÁSTAGO: Inox AISI 304



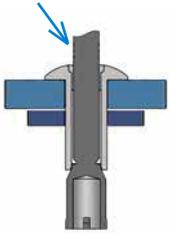
d1 Ø mm	L Nominal mm		d2 Ø mm	K mm	W Ø mm	I Máx. mm				CÓDIGO ARTÍCULO
		mm					MIN. mm MÁX	(N)	(N)	
4,8	12,3	4,90-5,10	8,70	1,80	3,00	20,0	3,2 - 8,4	5100	3900	G1827004812
	16,5					26,3	3,2 - 12,2			G1827004816
6,5	16,5	6,60-7,00	10,60	2,50	4,00	26,5	3,0 - 12,0	9900	8100	G1827006516
	22,5					35,5	6,0 - 18,0			G1827006522

# Guía del remache Estructural

## Productos de fijación BRALO

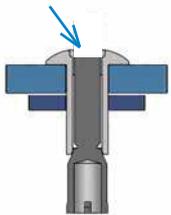
### 8

#### RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS



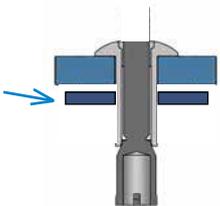
Si el vástago del remache sobresale demasiado de la cabeza.

1. Revise la boquilla empleada no es la adecuada.
2. Revise el tamaño del taladro, es demasiado grande.



Si el vástago no atraviesa suficientemente la cabeza y no hace el cierre

1. Revise la boquilla empleada no es la adecuada.
2. Revise el espesor, el remache no se ajusta al espesor de la aplicación.



Si las piezas de la aplicación quedan sueltas después de remachar.

1. Revise el tamaño del taladro, es demasiado grande.
2. Revise el espesor, el remache no se ajusta al espesor de la aplicación.
3. Comprobar si el espacio entre las piezas es demasiado grande.
4. Comprobar la fuerza de la máquina.
5. Observa si el taladro de la pieza posterior es mayor que la pieza frontal.

